

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI**

(presentata in ottemperanza dell'art. 14, comma 1, lettera d) ed e) del Decreto Legislativo n. 33/2013 e smi)

Il/La sottoscritto/a PANINI ELISA

Nato/a a PORTOMAGGIORE il 7 - 6 - 1982

in qualità di ASSESSORE

del COMUNE DI OSTELLATO, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del Decreto Legislativo n. 33 del 14 marzo 2013 e smi, attuativo della Legge Anticorruzione n. 190 del 6 novembre 2012, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) " i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti "

Carica ricoperta	Denominazione Ente Pubblico/Privato	Compenso annuo
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

DICHIARA ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. e) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti "

Carica ricoperta	Denominazione Ente Pubblico/Privato	Compenso annuo
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

Luogo e data : OSTELLATO, 18/6/13

Il dichiarante

Elisa Panini

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.